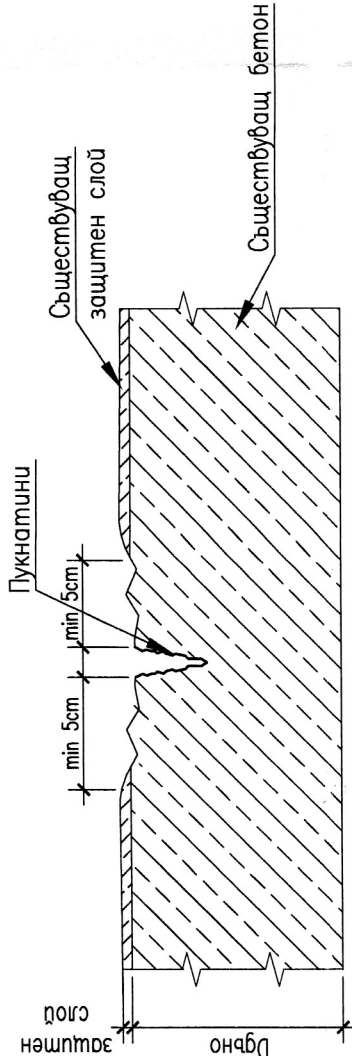


ДЕТАЙЛ РЕХАБИЛИТАЦИЯ И ЗАЩИТА НА ДЪНО

Д128 ÷ Д132

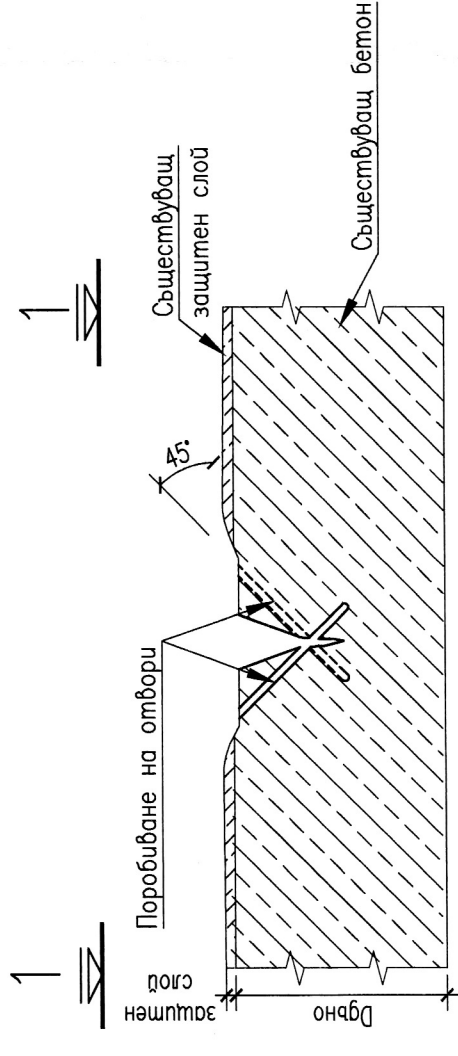
СТЪПКА 1

Подготовка на бетонната основа

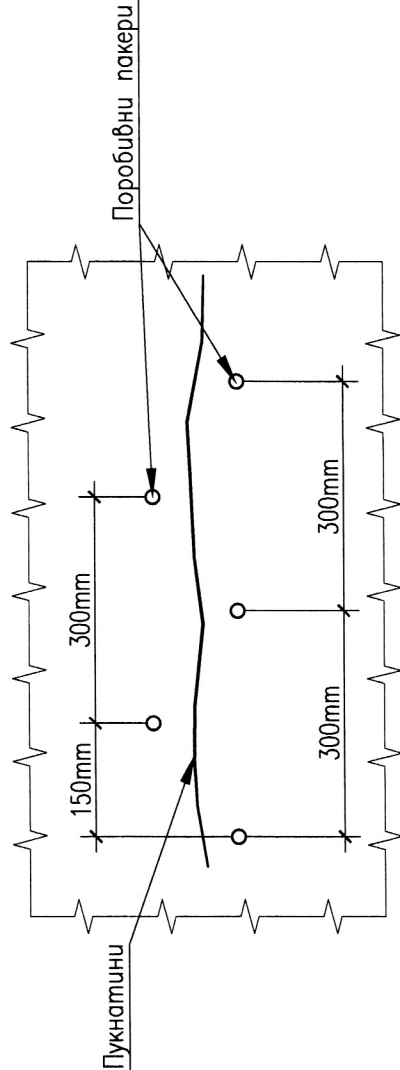


СТЪПКА 2

Обработка на пукнатината



1-1

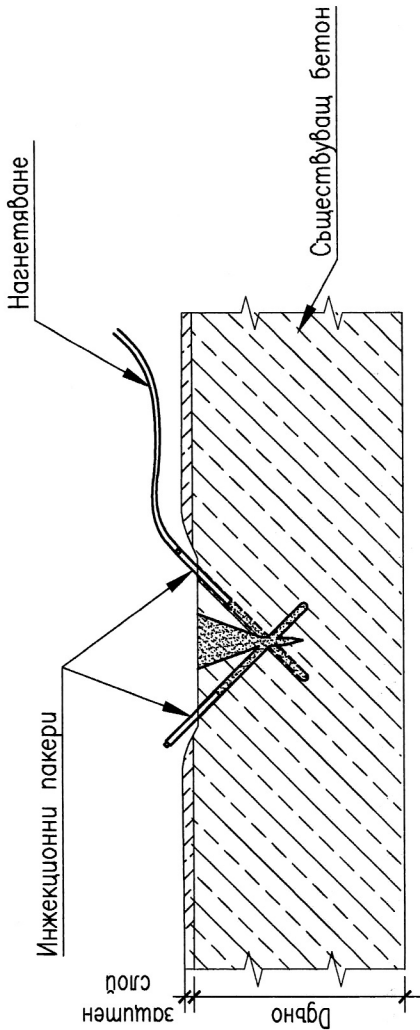


СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО ЗА "СТАРА ЧАСТ"
Водно бластиране на дъното в зона около пукнатините	505 m <sup>2</sup>
Премахване на защитното антикорозионно покритие около пукнатините	0.5 m <sup>3</sup>
Ръчна обработка на компрометираните слоеве от бетона	24 m <sup>2</sup>
Продубване на пукнатините с въздух под налягане	160 m <sup>3</sup>
Пробиване на отвори в посока към пукнатината под ъгъл 45°	1070 бр.
Инжектиране на високоеластична полиуретанова смола	160 m <sup>3</sup>
Нанасяне на репрофилиращ материал	24 m <sup>2</sup>
Нанасяне на защитна система	505 m <sup>2</sup>

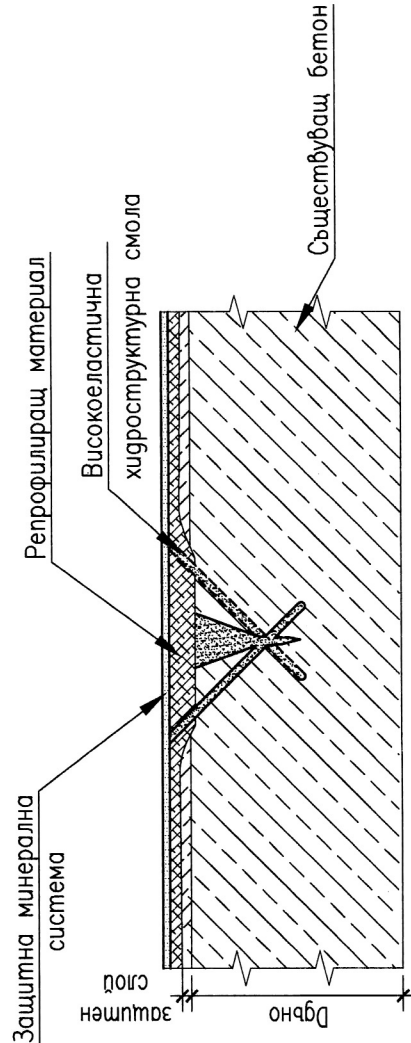
СТЪПКА 3

Поставяне на инжекционни пакери



СТЪПКА 4

Импрегнiranje



ТЕХНОЛОГИЯ НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

- Механично премахане на подложени мазили и хомери на разстояние 5cm от двете страни на пукнатината и достигане до зраб бетон.
- Почистване на дъното до зраб бетон чрез пясъкоструене или водно бластиране под налягане.
- Ръчна обработка на компрометираните слоеве от бетона.
- Продубване на пукнатините с въздух под налягане.
- Пробиват се отвори в посока към пукнатината под ъгъл 45° съгласно схемата дадена в разрез 1-1.
- Посредством пробивни пакери се инжектира високоеластична хидроструктурна смола с нисък вискозитет.
- След забиване на инжекционния процес, инжекционните пакери се отстраняват.
- Изпълнява се репрофилиращ разбор.
- Изпълнява се защитна минерална система.

ЛЕГЕНДА

- Сместващ бетон
- Сместващ защитен слой
- Репрофилиращ материал
- Високоеластична хидроструктурна смола

КАМРА НА ИНЖЕНЕРИТЕ В ИНВЕСТИЦИОННО ПРОЕКТИРАНЕ  
РЕГИСТРАЦИОНЕН № 00477  
ИНЖ. П. АНДРЕВ  
18-14  
ТЕХНИЧЕСКИ КОНТРОЛ - ЧАСТ КОНСТРУКТИВНА

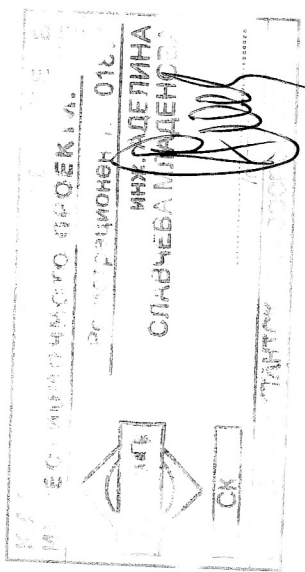
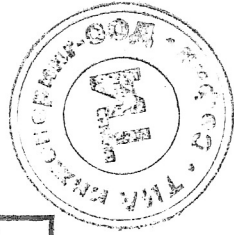
КОНСУЛТАНТ  
"НИКСИ КОНСУЛТ" ЕООД  
ИЗПЪЛНЕН ЧАСТ 142 АЯ. 10 ЗУП  
Експерт: *инж. П. Андрев*  
Управлятел: *инж. П. Андрев*

ИМЕ НА ЧЕРТЕЖА  
Чертеж No  
Карта на детайлите за дъно и стени - План  
ТЕ-208-DR-101-00  
Карта на детайлите - Разреси  
ТЕ-208-DR-103-00

Да се работи съвместно със следните чертежи:


СУПЪЗН  
ЧЕТЪРТА СЛЕДЗН - СОФИЯ  
СЪГЛАСУВАН

В качеството си на Възложител,  
упълномощен от Столична община  
инж. *Димитър*  
представител на "Софийска вода" АД



ТИА ИНЖЕНЕРИНГ ООД

София 1505, ул. "Драговци" №8, ет.4, ап.9  
тел. +359 02 489 12 26; fax +359 02 944 76 53  
e-mail: tia\_eng@abv.bg

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	„УОТЪР ИНДЪСТРИ СЪПОРТ ЕНД ЕДЮКЕЙШЪН“ ЕООД				
ОБЕКТ:	Изготвяне на Технически проект за усиляване и рехабилитация на стоманобетонната конструкция на водните камери на резервоар „Лозенец“				
ПОДОБЕКТ:	"СТАРА ЧАСТ"				
ЧЕРТЕЖ:	ДЕТАЙЛ - Д128 + Д132 ЗА РЕХАБИЛИТАЦИЯ И ЗАЩИТА НА ДЪНО				
ПРОЕКТАНТИ:	инж. А. Ямболиев		ЧАСТ:	КОНСТРУКТИВНА	
	инж. А. Младенова		ФАЗА:	РП	
МАЩАБ:	1:10	ДАТА:	11.2014	Чертеж N:	ТЕ-208-DR-105-00

МАТЕРИАЛИ:

- Високоеластична инжекционна хидроструктурна смола с нисък вискозитет:
    - да притежава сертификат за питейни води
  - Материали за репрофилиране – БДС EN 1504-3:2005
  - Системи за импрегниране – БДС EN 1504-2:2005
- ЗАБЕЛЕЖКИ**
- Вложениите материали да притежават сертификат за приложимост при контакт с питейни води.
  - След изчистване на стената до зраб бетон да се оцени състоянието му и при поява на допълнителни дефекти да се даде решение от проектанта.
  - Подробите характеристики на материалите да се гледат от обяснителната записка.